

Les solutions BEXT au cœur de la Supply Chain agile et maîtrisée de l'entrepôt SEVESO « Seuil Haut » de MAPROCHIM Normandie.

Face à une haute pression réglementaire avec l'entrée en vigueur de la directive européenne Seveso III, les obligations déclaratives toujours plus nombreuses de l'entreposage sous douane et l'accélération constante des opérations logistiques, MAPROCHIM Normandie a fait le choix de la co-innovation technologique avec l'éditeur INFFLUX pour gagner en efficacité, productivité et sécurité.



Paris, le 5 janvier 2016 – Afin de concilier performance, qualité des prestations, rigueur et sécurité « sans faille », MAPROCHIM Normandie, entité de TLA group spécialisée dans le stockage et la manutention de produits dangereux (inflammables, toxiques, corrosifs...), s'appuie depuis mai 2015 sur les solutions d'INFFLUX, BEXT WS et son module Gestion des Produits Dangereux, pour gérer son entrepôt de 10 000 m², classé SEVESO « Seuil Haut », situé à Saint Aubin les Elbeuf. Selon les nouvelles directives

SEVESO III (nouvelle nomenclature ICPE – Installation classée pour la protection de l'environnement, normes d'emballage, fiche de sécurité, ADR...), les solutions INFFLUX, optimisent la totalité des processus de stockage, chargement et transport dans cet entrepôt, contrôlé et validé par la DREAL, **via une gestion et un contrôle en temps réel des incompatibilités**. Steven LEFRANCOIS, Directeur Général de TLA Group, nous confie : « Sous l'impulsion d'INFFLUX, nous nous sommes impliqués dans une démarche de co-innovation afin d'élaborer ensemble une solution logicielle totalement inédite de gestion en temps réel des incompatibilités entre les produits dangereux, véritablement pensée selon le « terrain ». Aujourd'hui, les résultats sont probants. Notre entrepôt, en parfaite conformité avec la Directive Seveso III, bénéficie d'un stockage optimal selon les seuils réglementaires de chaque classe de produits, où l'informatisation et la traçabilité priment. »

La co-innovation au service de la gestion des incompatibilités

Lors de l'acquisition de l'entrepôt SEVESO II de MAPROCHIM en 2012, ayant comme cœur de métier la logistique de la chimie, TLA Group se voit dans l'obligation de **repenser la gestion des matières dangereuses**, répertoriées et classées en plusieurs catégories selon leurs risques potentiels, **réalisée manuellement par les opérateurs**. En effet, la gestion des matières dangereuses nécessite une grande rigueur, et cela dans le respect de normes spécifiques, car certaines matières sensibles sont incompatibles entre elles et peuvent réagir en décuplant leur dangerosité pour l'humain, l'entrepôt et l'environnement. De plus, le pré-allotissement par défaut des emplacements selon la famille de produits occasionne des zones de vide dans l'entrepôt, qui atteint régulièrement un taux de remplissage théorique de 100%. Afin de concilier protection optimale et productivité, et à la demande de la DREAL (Direction régionale de l'environnement, de l'aménagement et du logement), TLA Group souhaite en 2014 informatiser toutes les étapes du déplacement, stockage et manipulation de produits dangereux en multi nomenclature ICPE de son entrepôt MAPROCHIM. Steven LEFRANCOIS nous explique « Nous avons rapidement constaté qu'il n'existait pas sur le marché de solution logicielle WMS qui puisse répondre à la fois à nos contraintes réglementaires et à notre volonté d'optimisation des flux. L'éditeur INFFLUX a su faire la différence en nous proposant pour cette problématique spécifique de co-crée en mode gagnant-gagnant un module logiciel inédit,

en complément de son WMS BEXT WS». Dès fin 2014, l'équipe se met en place pour concevoir une solution selon le cahier des charges établi ; elle comprend un chef projet d'INFFLUX, 8 collaborateurs MAPROCHIM et 2 clients. A toutes les étapes, les fonctionnalités de BEXT Gestion des Produits Dangereux sont testées « en situation réelle » et validées par tous ; l'éditeur INFFLUX structure et accompagne MAPROCHIM tout au long du projet. Principe de précaution et impératif légal obligent, MAPROCHIM, pendant cette période, fonctionne avec deux solutions logicielles, les nouvelles fonctionnalités « gestion des produits dangereux » d'INFFLUX et l'ancien logiciel. En mai 2015, la solution BEXT devient la solution de tous au sein de MAPROCHIM.

L'innovation au service de la pression réglementaire et de l'optimisation des flux logistiques.

Avec INFFLUX, MAPROCHIM associe rentabilité et sécurité optimale. La solution BEXT Gestion des Produits Dangereux lui assure **un contrôle et une gestion en temps réel et dynamique** des incompatibilités des produits en vue d'éliminer les risques de mise en contact potentiellement dangereux. A partir des Fiches de Données Sécurité normées et complétées par les fabricants, collectées dès l'entrée en entrepôt et vérifiées par la solution INFFLUX, cette dernière calcule en continu pour chaque emplacement libre la compatibilité ou non du stockage des palettes selon les différentes familles de produits en présence et en attribue une note. A cela s'ajoute une **fonctionnalité totalement inédite sur le marché, une représentation en 3D de l'entrepôt de MAPROCHIM selon différents codes couleurs et pictogrammes de familles de produits (rouge-acide, bleu-base et vert-toxique) qui facilite grandement la vérification du respect des règles d'incompatibilité.** Comme le précise Steven LEFRANCOIS : « *Les algorithmes de BEXT nous assure une automatisation de toutes nos tâches, de l'affectation au rangement en passant par la préparation de commande, un contrôle informatique des charges de dangerosité et une maîtrise à 100% de notre stockage. L'informatisation nous a permis d'éliminer toutes les tâches papiers, les manipulations ou regroupements à risques et de gagner en traçabilité et en fluidité à toutes les étapes de notre supply chain* ». Pensée et conçue selon les nouvelles directives Seveso III, la solution INFFLUX, interfacée avec l'outil de gestion de transport, vérifie l'ensemble des documents obligatoires d'un transport sécurisé, dont les habilitations et la mise à disponibilité du protocole de sécurité de chargement et déchargement, conformément à l'accord européen relatif au transport des marchandises par route ou ADR. Steven LEFRANCOIS ajoute « *Fort de la réussite de ce projet en termes de visibilité à 100% et de gain productivité, nous avons étendu le périmètre de la solution INFFLUX à la gestion des matières dangereuses et inertes stockés dans la partie sous douane de notre entrepôt en vue de simplifier la comptabilité matières et d'accroître le degré de traçabilité et de contrôle demandé par l'Administration.* »

Dans les prochains mois, MAPROCHIM envisage de **passer à la préparation vocale** afin que ses opérateurs communiquent « à la voix » avec la solution BEXT d'INFFLUX afin de gagner, une nouvelle fois, en productivité et efficacité.

A propos de INFFLUX groupe CFD

Dans le top 5 français des éditeurs de WMS et acteur reconnu dans la Supply Chain, l'éditeur INFFLUX groupe CFD couvre aujourd'hui la totalité des besoins des entreprises soucieuses de piloter et d'optimiser leur chaîne logistique opérationnelle. Outre une gamme logicielle, BEXT reconnue par les plus grands noms de l'industrie, de la Distribution et de l'Agro-Alimentaire, l'éditeur dispose d'une des équipes les plus aguerries dans l'optimisation des flux logistiques, avec plus de 200 projets à son actif. Fort de ces atouts, INFFLUX groupe CFD ambitionne dans les prochaines années de rayonner en Europe dans le domaine des logiciels de gestion de la logistique. INFFLUX fait partie de la Division Supply Chain de CFD (Compagnie des Chemins de Fer Départementaux), groupe industriel français, fondé en 1881, ayant comme cœur de métier historique, la construction et l'exploitation ferroviaire.

CONTACT PRESSE :

Gwendoline Bodineau

Attachée de presse – GLC

Tél. : + 33 (0)1 48 97 78 16 – Mobile : 06 15 91 48 18 - gwendoline-bodineau@orange.fr